

KY



SERIES

포장BOX · TUBE 포장수량

극수	TUBE 1개당 개수	1BOX 포장 수량
2	90개	5,400개
4	40개	2,400개
6	30개	1,800개
8	20개	1,200개
10	15개와 우수리 10개	1,000개

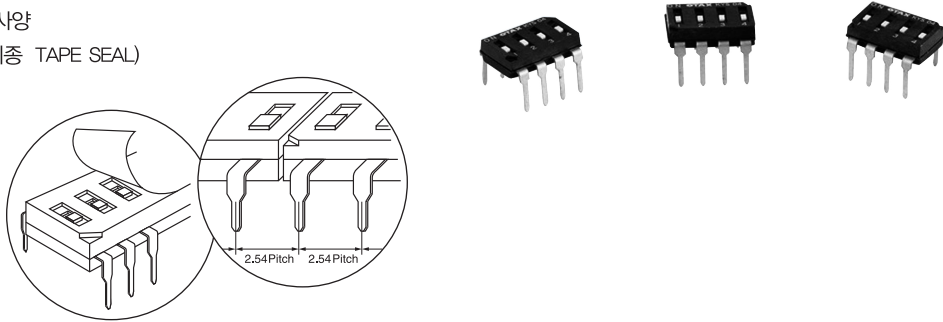
※ 1BOX당 TUBE수는 60개 (10P는 67개)입니다.

※ TAPE REEL 포장은 2P~8P까지가 1,000개, 10P는 800개 들어갑니다.

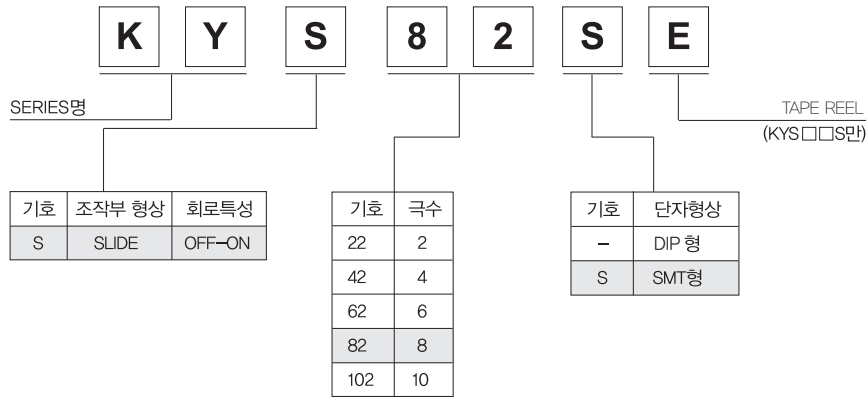
KY SERIES

■ 특 색

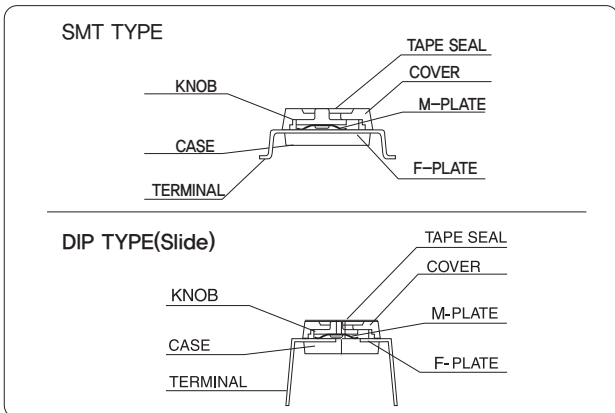
1. 내부기구의 초소형화에 의해, 제품 다양화를 실현, 2.54Pitch로 연속다극편성이 가능
2. 엔지니어 플라스틱의 사용으로 내열성, 내알카리성이 강화
3. 2.6mm 두께(종래대비 - 1.6mm)의 초박형 타입
4. 접점은 금도금 표준사양
5. 자동세정 가능 (전기중 TAPE SEAL)



■ 품 명



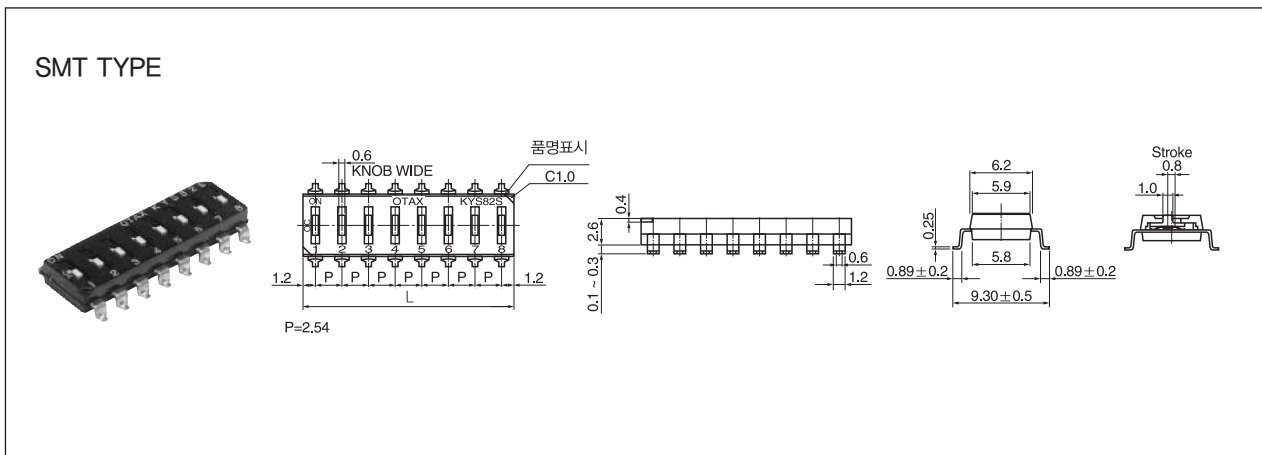
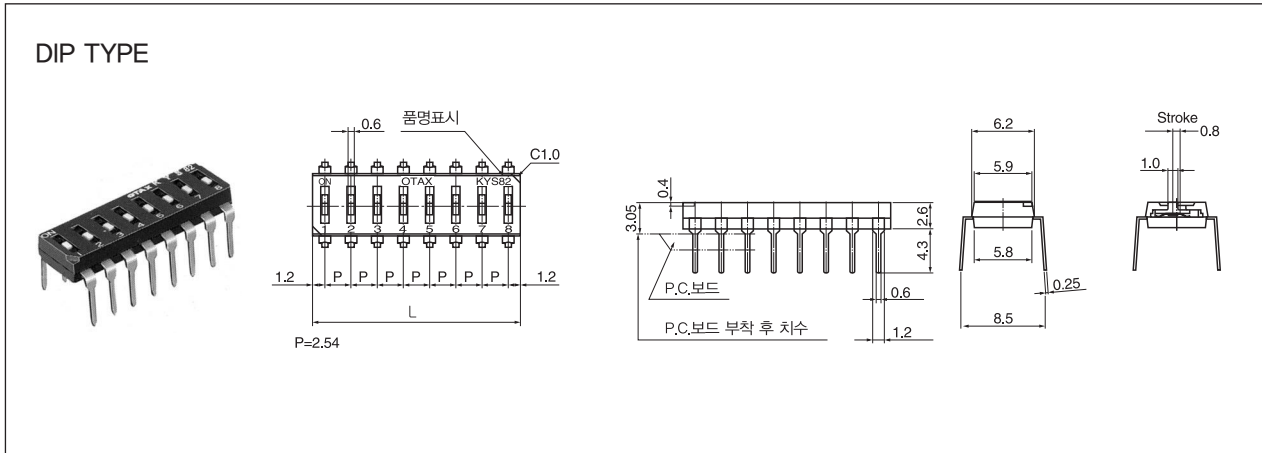
■ 구조도



■ 재료사양

부 품 명	재 질	사 양
KNOB	액정포리머 UL94V-0	백색
COVER	PPS UL94V-0	흑색
CASE	PPS UL94V-0	흑색
M-PLATE	동합금	금도금
F-PLATE	동합금	금도금
TERMINAL	동합금	금도금

■ 표준치수

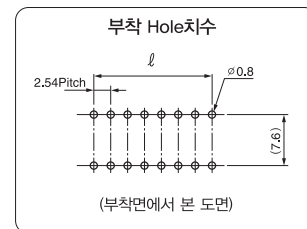
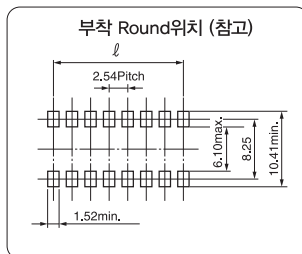


■ 부착 치수

(P/C보드 가공치수)

● DIP TYPE(Slide)

Type	극수	L(mm)	ℓ (mm)
KYS22(S)	2	4,94	2,54
KYS42(S)	4	10,02	7,62
KYS62(S)	6	15,10	12,70
KYS82(S)	8	20,18	17,78
KYS102(S)	10	25,26	22,86



■ 공통사양

정격	0.4VA DC 24V (개폐시) max. DC 50V 100mA (통전시) 이하
접촉저항	초기의 접촉저항은 DC 2V 10mA에서 연속 3회 개폐를 하여 각 접촉시에 전압강하법으로 측정하고, 그 실측치는 100mΩ이하로 한다.
절연내압	절연된 단자간 및 단자 Earth간에 AC300V를 1분간 인가하여도 이상이 없을 것
절연저항	절연된 단자간 또는 단자 Earth간을 DC100V 절연저항계에서 측정하여 100MΩ이상으로 한다.
전기적 수명시험	DC 24V 25mA의 전류를 흘려 1분간 20~30회 분할하여 1,000회의 개폐동작이 가능할 것
동작력	5.9N 이하 (600gf이하)
스트로크	0.8mm
기계적 수명시험	무부하 상태에서 2,000회 이상의 개폐동작이 가능하고 전기적, 기계적으로 이상이 없을 것
내열성	주위온도 +100℃±2℃의 환경에서 250시간 방치하여, 일반 전기적 특성 및 절연물의 변형, 깨짐, 뒤틀림 등의 이상이 없을 것
내한성	주위온도 -45℃±3℃에 250시간방치하여, 일반 전기적 특성 및 절연물의 변형, 깨짐, 뒤틀림 등의 이상이 없을 것
내습시험	주위온도 +40℃±2℃의 상대습도 90~95%의 환경에서 250시간 방치한 후, 물방울을 닦고, 상습중에 30분간 방치한 후 절연저항을 측정하여 10MΩ이상일 것
진동시험	진동수 10~55Hz 전진폭 1.5mm 1분간 주기로 3방향(전후·좌우·상하) 각 2시간
충격시험	가속도 50G 기본충동파의 지속시간 11±1ms 3방향 각각 3회(계18)
염수분무시험	주위온도 +35℃±2℃ 식염수 5%의 환경에서 48시간 방치
환경시험	(이산화유황가스) 주위온도 40℃ 이산화유황가스 농도 5~10PPM에 48시간 방치 (유화수소가스) 주위온도 40℃ 유화수소가스 농도 1±0.3PPM의 환경에서 48시간 방치
◆납땜 REFLOW시험	두께 1.6mm의 P/C보드에 실장하여, 245℃의 REFLOW중에 10초간 방치
◆후락스 침전시험	발포하는 후락스 중에1 0초간 Taping한 상태로 침전한다.
◆세정시험	염화메틸렌 500g 중에후락스(30%원액) 50g을 넣은액에서 5분간 초음파를 가해서 이상이 없을 것
사용온도범위	-30℃ ~ +85℃
기타안내사항	시험 후 접촉저항을 300mΩ이하일 것

* (주의) ◆는 참고시험

● 제품취급상의 주의

1. 세정액은 알코올계, 석유계, 케톤계, 염소계 용제가 사용됩니다. 단, 테르펜계 세정제를 사용할 경우, 문의 또는 확인 후 사용하시기 바랍니다.
2. REFLOW로 납땜조건에는 실제 작업공정에 있어 P/C board의 치수, 조립밀도에 따라서 다르기 때문에 대리점 혹은 직접 당사에 문의바랍니다.
* 기술개선 등으로 인해 사양의 일부가 예고없이 변경될 수 있습니다.

3. REFLOW 온도·시간 : 예열 160~190℃, 90~120초
스위치 표면온도 피크치 260℃ 이하
4. 수납땜 온도·시간 : 인두촉 온도 320℃ 이하 4초±1초 이내
* 납땜조건은 S-73 페이지를 참고하시기 바랍니다.
자세한 내용은 별도 문의 바랍니다.